



## **PROVVEDIMENTO N. 15 DEL 05/03/2025**

**Oggetto: intervento manutenzione carrello elevatore Corpo Militare Tosco Emiliano**

**VISTO** il d.lgs. 28 settembre 2012, n. 178 recante “riorganizzazione dell’Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell’articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183”;

**VISTO** il d.lgs. 3 luglio 2017, n. 117 avente ad oggetto “codice del Terzo settore, a norma dell’articolo 1, comma 2, lettera b), della legge 6 giugno 2016, n. 106”;

**VISTA** la vigente normativa in materia di protezione dei dati personali;

**VISTO** il vigente Statuto dell’Associazione della Croce Rossa Italiana – ODV, giusto verbale a rogito Notaio Mariangela Pasquini, repertorio n. 3984, raccolta n. 2597, registrato presso l’Agenzia delle Entrate di Roma 5 in data 1° giugno 2022, al numero 6963, serie 1T;

**Visto** il provvedimento di nomina a Segretario Regionale CRI Toscana di Pasquale Giacomo Morano n.117 del 16.07.2024

**Vista** la procura speciale conferita con atto Repertorio n. 2631 Raccolta n. 2334, Reg. il 08/08/2024 al n° 28556 Serie 1T a ROMA 4 ai Segretari Regionali;

**Richiamato** il Provvedimento del Segretario Nazionale -- Protocollo informatico n. 2024/23387/CN/I del 14/10/2024 --con cui è stato affidato l'incarico di Responsabile Unico del Procedimento al Dott. Pasquale Giacomo Morano

**Richiamato** il Regolamento CRI sugli affidamenti e contratti sottosoglia;

**Richiamato** il centro di costo COMITATO REGIONALE TOSCANA

**Vista** la necessità di provvedere alla manutenzione del carrello elevatore

**Richiamato** l’impegno di spesa con CIG B2B61CCCC6

**Dato atto che** Cassell Press Società Unipersonale è iscritta su Net4market

per tutto quanto espresso in premessa, che forma parte integrante e sostanziale del presente atto il Segretario Regionale,

**D E T E R M I N A**

Il Segretario Regionale

**ASSOCIAZIONE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA – ODV  
COMITATO REGIONALE TOSCANA**


Iscrizione registro unico nazionale del Terzo settore repertorio n. 64351  
Sede legale: Via Bernardino Ramazzini, 31 – 00151 Roma  
C.F. e P. IVA 13669721006



**Croce Rossa Italiana**  
Organizzazione di Volontariato

**LIBRO DEI PROVVEDIMENTI ADOTTATI DAL SEGRETARIO REGIONALE**

- Di autorizzare la spesa di € € 261,69 oltre Iva per l'intervento di Carrell Press società Unipersonale
- di procedere alle pubblicazioni del provvedimento nelle forme previste dagli articoli 20 e 28 del D.Lgs 36/2023

Il Segretario Regionale CRI Toscana  
  
Pasquale Giacomo Morano